



ABS Serwis



klej do ubytków, płynny metal

METAL-GLU ALUMINIUM (Termokit ALUMINIUM) to dwukomponentowy, chemoutwardzalny preparat dla wypełnień ubytków w odlewach, spawach, uszczelniający, używany również dla potrzeb lakierowania proszkowego, odporny na temperaturę do 180°C w sposób stały, zaś do 215°C krótkotrwale

Reguła stosowania:

Objęściowo Baza - Reaktor 3 do 1,

Mieszanie wagowo Baza - Reaktor 4 do 1

Czas utwardzania (do uzyskania tzw. suchego dotyku):

40 do 70 minut w zależności od temperatury otoczenia.

Sposób mieszania:

Celem użycia kleju należy umieścić na deseczce odmierzone porcje Bazy A i Reaktora B i kłaść szpachlę na przygotowaną i odtłuszczoną powierzchnię. UWAGA: przed nakładaniem należy zmatowić powierzchnie reperowane oraz dokładnie dwukrotnie odtłuścić je, przed szpachlowaniem, acetonem lub innym środkiem specjalistycznym - jest to podstawowy warunek uzyskania właściwej przyczepności. Dokładność odważonych składników tj. bazy i reaktora - do 10% wagi tych składników. Do preparatu dołączono butelkę z acetonem - do celów odtłuszczania.

Specyfikacja

CZAS UZYSKANIA PEŁNEJ WYTRZYMAŁOŚCI MECH. I CHEMICZNEJ : 24 godziny

WYTRZYMAŁOŚĆ MECHANICZNA na ścinanie (adhezja) 130Mpa, ok. 130 Kg/cm³

WYTRZYMAŁOŚĆ TERMICZNA : gwarantowana przez 20 minut - 2150C. Ubytek wagi po wygrzewaniu 20-minutowym w temp. 2350C - 0,45 do 0,65 procenta wagi nakładanego TERMOKITU. Jest to wartość podobna do wytrzymałości termicznej i ubytków pod wpływem temperatury preparatów europejskich, używanych w procesie reperacji detali przed lakierowaniem proszkowym. Preparat poprzez podgrzanie samej bazy A do temperatury 30-400C może uzyskać większą lejność i umożliwić malowanie pędzlem.

UWAGA 1: Podgrzewając samą Bazę A do 40o C (bez Reaktora B) uzyskuje się większą lejność preparatu.

UWAGA 2: Należy starać się nie mieszać większej ilości preparatu naraz niż 0,5 Kg, wydziela się nadmierna ilość ciepła w 1-szym okresie, CO może zepsuć partię kleju.

TRWAŁOŚĆ PREPARATU: CO najmniej 5 lat - bez rozpakowania, w średnich warunkach magazynowania.

PREPARAT OBRABIALNY wszystkimi technikami obróbki mechanicznej

BEZPIECZEŃSTWO PRACY: Baza A i Reaktor B nie zawierają lotnych rozpuszczalników, są nietoksyczne. Dla eliminacji uczuleń skóry zaleca się pracę w rękawicach.

ATEST HIGIENICZNY Państwowego Zakładu Higieny PZH nr B-1421/97

ATEST PZH na kontakt z wodą pitną nr HK/W/0468/01/2000.