



klej epoksydowy odporny chemicznie do ceramiki metalu i szkła

METAL-GLU Ceramik to dwukomponentowy, chemoutwardzalny metal ceramiczny, odporny za zużycie, o własnościach antykawitacyjnych.

Dostępny jest w postaci:

gęstopłynnej pasty - Ceramik A, do wypełniania szpachlą ubytków materiału rodzimego przy remontach elementów maszyn, oraz w postaci

rzadkoplłynnej pasty - Ceramik **B**, polecany do pokrywania od wewnątrz elementów, korpusów, wirników narażonych na ścieranie i erozję kawitacyjną.

Zastosowania

Dzięki wysokiej odporności na ścieranie i kawitację należy stosować do osłony i regeneracji powierzchni urządzeń takich jak pompy, wirniki maszyn odśrodkowych, kierownice turbin, kolana rurociągów, skrzynie wodne, podajniki, wymienniki rurociągów, skraplacze, zasobniki chemikaliów. **Ceramik B** używany jest do malowania pędzlem również całych nowych fabrycznie powierzchni korpusów, wirników, systemów rurociągów, dyfuzorów, den sitowych, skraplaczy i etc.

Mieszanie kleju.

Proporcje: wagowo - jedna część składnika B (reaktora) i cztery części składnika A (bazy). Objętościowo należy użyć 3 miarki bazy A oraz 1 miarkę reaktora B. Po dokładnym wymieszaniu klej jest przygotowany do położenia na odtłuszczonej powierzchni.

Przygotowanie powierzchni

Trwałość nakładanej warstwy zależy od dbałości w przygotowaniu powierzchni i od dokładności odtłuszczenia. Przygotowywać powierzchnię ściernicą tarczową lub trzpieniową, pilnikiem, grubym papierem ściernym, frezem pałCOWym, piaskarką.

Specyfikacja kleju METAL-GLU Ceramik

1. Trwałość preparatu nałożonego w średnich warunkach wynosi CO najmniej 5 lat.
 2. Czas utwardzania: stan półsuchy - 2,5h, utwardzenie (suchy dotyk) - 5h, pełna wytrzymałość mechaniczna - 24h, pełna odporność chemiczna - 48h.
- Metal ceramiczny **Ceramik A i B** można stosować w temperaturze powyżej 10°C. W temperaturze 10 - 16°C czas twardnienia preparatu znacznie się wydłuża.
3. Przyczepność do stali konstrukcyjnych (wytrzymałość na ścinanie) ok. 150 Kg/cm².
 4. Obróbka mechaniczna tylko szlifowaniem.
 5. Trwała odporność an temperaturę - do 180°C.
 6. Odporność na temperaturę 220°C do 20 minut.
 7. Wydajność ok 2 m²/Kg, przy grubości 0,25mm.
 8. Preparat ma atest higieniczny PZH nr B-1421/97 oraz
 9. Atest na używanie do rurociągów i zbiorników wody pitnej PZH nr HK/W/0468/01/2000.

Nakładanie

Minimalna warstwa przy bazie podgrzanej do 35°C - 0,25mm. Zalecana -0,5 do 1mm.

Uwaga - Preparat **Ceramik A** do 2 mm nie spływa z pionowych powierzchni. Preparat **Ceramik B** kładziony jedną warstwą o grubości do 1 mm nie spływa z pionowych powierzchni.

Nagrzewanie

Nagrzewanie wstępnie utwardzonego materiału do temperatury 80°C przez kilka godzin, podwyższa wytrzymałość warstwy metalu ceramicznego o 25%

Odtłuszczać acetonem lub specjalistycznymi środkami. Najlepiej dwukrotnie. Benzyny i pochodne benzyn wykluczone.

W celu uzyskania większej lejności, przed zmieszaniem podgrzać bazę A do temperatury 35 - 40°C.

Bezpieczeństwo i higiena

Do nakładania preparatu używać rękawic ochronnych. Preparat nie wydziela szkodliwych zapachów i jest nietoksyczny.