



klej epoksydowy dielektryczny

METAL-GLU Izolator to dwukomponentowy, średniopłynny chemoutwardzalny preparat spełniający rolę kleju izolacyjnego, opornego na przebicie elektryczne.

Dostępny jest jako **Izolator A** - do nakładania szpachlą (odporność na przebicie do 12KV/mm, oraz jako **Izolator B** - do nakładania pędzlem i zalewania kaset z zespołami elektrycznymi (odporność na przebicie do 11 KV/mm).

METAL-GLU Izolator jest polecany do produkcji elementów elektrotechnicznych pracujących na średnich i wysokich napięciach jako dielektryk, do remontów urządzeń elektrotechnicznych, jako preparat izolacyjny.

Cel użycia

Poprzez zaaplikowanie kleju izolacyjnego szpachlą lub sztywnym, krótko przyciętym pędzlem nakładamy warstwę izolującą, przeciwdziałającą przebiciu lub przejściu prądu elektrycznego.

Reguła stosowania

Celem użycia kleju, należy umieścić na deseczce WAGOWO - 4 porcje składnika A (bazy), oraz 1 porcja składnika B (reaktora), lub OBJĘTOŚCIOWO - 3 miarki bazy A i 1 miarkę reaktora B. Oba składniki A i B wymieszać i kłaść szpachlą lub pędzlem na przygotowane i odtłuszczone powierzchnie. Dokładność dozowania składników do 10% wagi. Do zestawu dołączona jest butelka z żywicą epoksydową bezstyrenową dla ewentualnego kilkuprocentowego rozrzedzenia bazy, gdy zachodzi potrzeba użycia rzadszego preparatu.

Przygotowanie powierzchni

Trwałość nakładanej warstwy zależy od dbałości w przygotowaniu powierzchni i od dokładności odtłuszczenia. Przygotowywać powierzchnię ściernicą tarczową lub trzpieniową, pilnikiem, grubym papierem ściernym, frezem palcowym, piaskarką.

Specyfikacja kleju METAL-GLU Izolator

1. Trwałość preparatu nałożonego w średnich warunkach wynosi co najmniej 3 lata.
2. Czas utwardzania (w temperaturze 20°C: stan półsuchy - 3h, stan utwardzenia (suchy dotyk) - 6h, pełna wytrzymałość mechaniczna - 24h, pełna odporność chemiczna i elektryczna - 48h. Klej **Izolator A i B** można nakładać w temperaturze powyżej 10°C. W temperaturze 10 - 16°C czas twardnienia preparatu znacznie się wydłuża.
3. Przyczepność do stali konstrukcyjnej i zmatowionych materiałów porcelanowych, porcelitu, betonu, szkła, tworzyw sztucznych (za wyjątkiem PP i PE) - rzędu 140 KG/cm².
4. Obróbka mechaniczna tylko szlifowaniem.
5. Trwała odporność an temperaturę - do 180°C.
6. Odporność na temperaturę 220°C do 20 minut.
7. Preparat ma atest higieniczny PZH nr B-1421/97 oraz
8. Atest na używanie do rurociągów i zbiorników wody pitnej PZH nr HK/W/0468/01/2000

Nakładanie

Minimalna warstwa przy podgrzanej bazie - 0,25mm. Warstwa do 2 mm nie spływa z pionowych powierzchni.

Nagrzewanie

Nagrzewanie po wstępnym utwardzeniu kleju przez 3 godziny do temperatury 60-80°C podwyższa wytrzymałość mechaniczną warstwy kleju o 25%

Odtłuszczać acetonem lub specjalistycznymi środkami. Benzyny i pochodne benzyn wykluczone.

W celu uzyskania większej leśności kleju **Izolator B** , przed zmieszaniem podgrzać bazę A do temperatury 35 - 40°C.

Bezpieczeństwo i higiena

Do nakładania preparatu używać rękawic ochronnych. Preparat nie wydziela szkodliwych wyziewów.